

Rubino 200



Die Rubino 200 ist ein vollautomatisches Table-Top Vending-Gerät im hochwertigen Design, erstklassiger technischer Ausstattung und ist für kleine und mittlere Aufstellplätze geeignet. Zudem ist sie optional mit einem Unterschrank in zwei Ausführungen erhältlich.

Ausstattungsmerkmale

- Automatische Ausgabe von Bechern, Zucker und Rührstäbchen
- Saeco-Brühgruppe mit Vorheizsystem Saeco Power Boost
- Schnittstelle für die gängigsten Zahlungssysteme MDB, BDV und Executive (Master/Slave-Einstellung möglich) und Parallel

Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit 8 Tasten für die direkte Getränkeanwahl
- Zuckervorauswahl
- Alphanumerisches Display mit 2 Zeilen/20 Buchstaben



Zubehör

- Unterschrank (B x H x T: 410 x 810 x 550 mm, 23 kg)
- Unterschrank geeignet für Münzwechsler (B x H x T: 410 x 810 x 550 mm, 24 kg)
- Kit für unabhängigen Wassertank
- Time Keeper
- Kit Mixer
- Münzprüfer-Kit (12 V DC)
- Kit für elektromechanischen Zähler
- Bedienfeld mit 5 Tasten
- Programmierschlüssel zum Kopieren und schnellen Übertragen von Geräteeinstellungen
- Kit für EVA-DTS

Technische Daten

Rubino 200

Aufbau

Maße Breite x Höhe x Tiefe	410 x 765 x 535 mm
Gewicht	46 kg

Elektrische Eigenschaften

Netzspannung	230 V/50 Hz
Leistung	1250 W

Wasservorrichtungen

Material Boiler	Messing-TEA beschichtet 300 ml
-----------------	--------------------------------

Wasseranschlüsse

Wasseranschluss	3/4" (1 – 8 Bar)
Wasserversorgung	Festwasseranschluss optional Tankversion in Unterschrank
Unabhängiger Wassertank	20 l

Weitere Funktionen

Becher (Höhe: 70 mm)	195
Erhältliche Becher ø	70 mm
Rührstäbchen	180
Erhältliche Rührstäbchen	90 - 105 - 115 mm
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	3
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	8
Anzahl Vorwahltasten	2
Mischer	2
Brühgruppe	9 gr

Produktkapazitäten

Kaffeebohnen	1,5 kg
Instantkaffee	0,7 kg
Milchpulver	0,85 kg
Schokopulver	1,7 kg
Tee	2,35 kg
Zucker	2,0 kg

Technische Einzelheiten

- Verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- Thermoplastische Tür
- Thermoplastische Abdeckung mit durchsichtigem Kaffeebohnenbehälter
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- Softwareeinstellung für maximale Anzahl von Kaffeezubereitungen, bevor der Satzbehälter entnommen und entleert werden muss
- Elektronisch kontrollierbare Boilertemperatur
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfzug für den Ausgabebereich
- Elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz
- Boiler mit Sicherheitsventil
- Allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Zertifiziert nach CE, VDE und CSA

